

Informační leták č. 3 – 1.7.2009**Adresováno: Všem obchodním partnerům****Počet stran: 2***Vážení obchodní přátelé,*

tímto letákem Vás informujeme o posledních změnách v naší společnosti a o nových výrobcích zařazených do prodejního programu naší společnosti. Technické informace s obrázky jsou uvedeny též na našich internetových stránkách www.depragindustrial.com, kde naleznete i katalogové listy ve formátu PDF.

Obsah tohoto letáku:**Pneumatická bruska s kleštinovým upínáním GDS 070-070SXI**

Typ	Objednací číslo
GDS 070-070SXI	6060608A

Popis výrobku:

Pneumatická přímá kleštinová bruska typu GDS 070-070SXI je osazena lamelovým motorem řady GDS 070, který je seřízen regulátorem na 24000 ot./min. Tento typ brusky má převodovku s převodovým poměrem $i=3,429$ pro zvýšení kroutícího momentu a snížení otáček. Vzhledem k tomu má bruska delší zástavbu než standardní krátké brusky, s pro ni typickým delším modrým tělesem. Díky nízkým otáčkám má uplatnění v širokém spektru oborů a především je určena pro leštění a broušení lamelovými kotouči.

Vibrace $1,55 \text{ m/s}^2$ dle laboratorní normy ČSN ISO 8226.

Převodovka musí být ošetřována po cca. 500 hodinách provozu a domazávána tukem MOLYKOTE BR2 PLUS – objednáací číslo 807293. Možno použít přídatnou rukojeť z typu PV 13C – objednáací číslo 6072211.

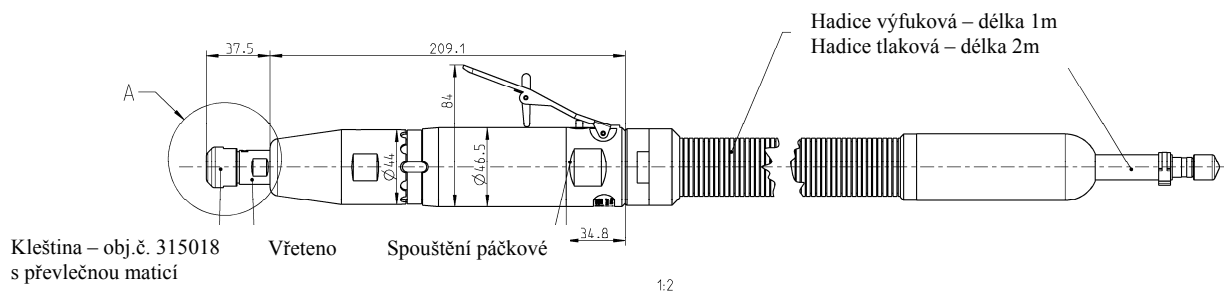
Pneumatická bruska GDS 070-070SXI je v doplňkovém sortimentu DEPRAG INDUSTRIAL. Termín dodání na poptávku. Oficiální prodej zahájen 1.7.2009.

Technická data:

Typ		GDS 070-070SXI
Počet otáček naprázdno	min ⁻¹	7000
Max. výkon	kW	0,7
Spotřeba vzduchu naprázdno / při max. výkonu	m ³ .min ⁻¹	0,55 / 0,85
Max. Ø brousícího tělíska	mm	35
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16
Max. Ø lamelového nebo lešticího kotouče	mm	75
Max. Ø kleštiny	mm	9
Světlost přívodní hadice	mm	10
Hmotnost brusky / napojení vzduchu	kg	1,15 / 0,45
Hladina akustického tlaku	dB (A)	84,7

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Rozměrový náčrtek



GDS 070-070SXI

