

Rundschreiben Nr. CZ 3 – 5.9.2008

Adressat: Alle internationalen Vertretungen
Seiten: 6
Anlagen: Preisliste

Sehr geehrter DEPRAG INDUSTRIAL- Partner,

in diesem Rundschreiben informieren wir Sie über letzte Änderungen und Produktneuheiten in unserem Verkaufssortiment. Technische Angaben zusammen mit den dazugehörigen Prospekten im pdf-Format finden Sie auf unserer Internet-Seite www.depragindustrial.com.

Inhalt:

- **Druckluft-Turboschleifer mit Spannzange - GDST 050-550 BX(Y)O**
- **Druckluftschleifmaschinen mit Spannzange**
- GDS 050 - ...BX(F)I, BY(F)I, SX(F)I, SY(F)I, VXI, VYI, WXI, WYI
- **Druckluft-Winkelschleifmaschinen PA 070-060 BYI, PA 100-050 BYI**

Druckluft-Turboschleifer mit Spannzange GDST 050-550 BXO, GDST 050-550 BYO

Typ	Bestellnummer
GDST 050-550 BXO	6061040A
GDST 050-550 BYO	6061041A

Produktbeschreibung:

Spannzange mit optimierter Mutter für bessere Spannkraft. Ergonomisch günstiger Griffdurchmesser. Die Turboschleifer ersetzen keinesfalls die Typen GDS 050 – nur ergänzen diese Reihe um Möglichkeit der Auswahl am Drehzahlbereich (von 50000 bis 60000 min⁻¹). Die Turboschleifer sind für allem für Metall- und Plastbearbeitung bestimmt. Diese Schleifmaschinentypen haben keine automatische Bremse. Für schnelles Abstellen kann das Schleifmittel zum Material angedrückt werden.

Vorteile:

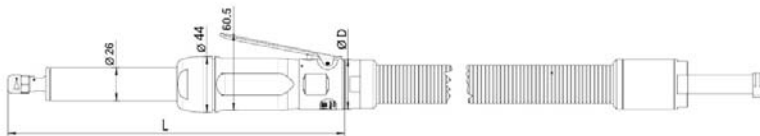
- Ölfreier Betrieb
- Hohe Motorlebensdauer – der Motor enthält keine Verschleißteile (wie z.B. Lamellen)
- Wegen der hohen Drehzahl besonders für den Einsatz mit HM-Fräsern geeignet
- Niedriger Luftverbrauch im Leerlauf
- Reaktionsschneller Drehzahlregler
- Geringes Gewicht
- Niedriger Schallpegel

**Die Schleifmaschinen sind im Standardsortiment DEPRAG INDUSTRIAL.
Offizieller Verkauf vom 1.9.2008.**

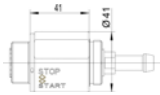
Technische Daten

Hebelventil		GDST 050-550 BXO
Drehventil		GDST 050-550 BYO
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	55 000
Max. Leistung	kW	0,5
Luftverbrauch (Leerlauf/belastet)	m ³ .min ⁻¹	0,13 / 0,74
Gewicht der Maschine	kg	0,8
Schallpegel	dB(A)	70
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	16 Für Umfangsgeschwindigkeit >46m/s
Max. Ø des Hartmetallfräsers	mm	12,5
Schlauchweite	mm	10
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2 / 1
Abmessungen Ø DxL	mm	39,5x259 / 41x265

Start mit Hebelventil



Start mit Drehventil



GDST 050-550 BXO



GDST 050-550 BYO

Druckluftschleifmaschinen mit Spannzange

GDS 050 - ...BX(F)I, BY(F)I, SX(F)I, SY(F)I, VXI, VYI, WXI, WYI

Typ	Bestellnummer
GDS 050-120BXI	6061007A
GDS 050-200BXI	6060991A
GDS 050-250BXI	6060990A
GDS 050-300BXI	6060948A
GDS 050-120SXI	6061010A
GDS 050-200SXI	6061006A
GDS 050-250SXI	6061005A
GDS 050-300SXI	6060996A
GDS 050-120VXI	6061008A
GDS 050-200VXI	6061002A
GDS 050-250VXI	6061001A
GDS 050-300VXI	6060997A
GDS 050-120WXI	6061009A
GDS 050-200WXI	6061004A
GDS 050-250WXI	6061003A
GDS 050-300WXI	6060998A
GDS 050-120BYI	6061015A
GDS 050-200BYI	6061014A
GDS 050-250BYI	6061013A
GDS 050-300BYI	6061012A
GDS 050-120SYI	6061027A
GDS 050-200SYI	6061026A
GDS 050-250SYI	6061025A
GDS 050-300SYI	6061024A
GDS 050-120VYI	6061019A
GDS 050-200VYI	6061018A
GDS 050-250VYI	6061017A
GDS 050-300VYI	6061016A
GDS 050-120WYI	6061023A
GDS 050-200WYI	6061022A
GDS 050-250WYI	6061021A
GDS 050-300WYI	6061020A



Die Schleifmaschinen sind im Standardsortiment DEPRAG INDUSTRIAL.

Diese Schleifmaschinen werden auf Bestellung gefertigt – Liefertermin auf Anfrage.

Offizieller Verkauf vom 1.9.2008.

Auf Wunsch sind folgende Typen mit Teilabluft nach vorne zu liefern:

Typ	Bestellnummer
GDS 050-200SXFI	6061045A
GDS 050-200BXFI	6061046A
GDS 050-200BYFI	6061095A
GDS 050-200SYFI	6061096A

Technische Daten wie bei Typen GDS 050-200SXI, BXI, BYI, SYI.

Produktbeschreibung:

Die Druckluftschleifmaschinen mit Spannzange vom Typ GDS 050 sind nur zum manuellen Umfangs- und Querschleifen mit Schleifscheiben bestimmt. Die Schleifmaschinen können auch zur Bearbeitung mit Hartmetallfräsern benutzt werden. Die Schleifmaschinen sind zur Bearbeitung von Formen, Gesenken und Stanzen, sowie zum Abtrennen von verschiedenen Abgüssen, Schweißteilen und Werkstücken geeignet. Sie sind einsetzbar bei der Bearbeitung von Metallen und Metalllegierungen, Kunststoffen und Hartgummi.

Vorteile:

- Verschiedene Drehzahlvarianten
- Verfügbar in Basis- und Einhandausführung, sowie mit verlängertem, besonders schlankem Spindellager
- Spannzange mit optimierter Mutter für bessere Spannkraft
- Kälteisoliertes Gehäuse

Technische Daten – Start mit Hebelventil

Basisausführung B		GDS 050-120BXI	GDS 050-200 BXI	GDS 050-250BXI	GDS 050-300BXI
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. Leistung	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Luftverbrauch (Leerlauf/belastet)	m ³ .min ⁻¹	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Gewicht der Maschine	kg	0,9	0,9	0,9	0,9
Schallpegel	dB(A)	73,0	81,8	79,6	81,7
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	32	32	32	32
Max. Ø des Hartmetallfräsers	mm	16	16	16	16
Schlauchweite	mm	10	10	10	10
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Abmessungen Ø DxL	mm	39,5x284	39,5x284	39,5x284	39,5x284

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Technische Daten – Start mit Drehventil

Basisausführung B		GDS 050-120BYI	GDS 050-200 BYI	GDS 050-250BYI	GDS 050-300BYI
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. Leistung	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Luftverbrauch (Leerlauf/belastet)	m ³ .min ⁻¹	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Gewicht der Maschine	kg	0,9	0,9	0,9	0,9
Schallpegel	dB(A)	73,0	81,8	79,6	81,7
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	32	32	32	32
Max. Ø des Hartmetallfräsers	mm	16	16	16	16
Schlauchweite	mm	10	10	10	10
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Abmessungen Ø DxL	mm	39,5x291	39,5x291	39,5x291	39,5x291

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Technische Daten – Start mit Hebel- und Drehventil

Enge Ausführung V		GDS 050-120VXI	GDS 050-200VXI	GDS 050-250VXI	GDS 050-300VXI
Kurze Ausführung S		GDS 050-120SXI	GDS 050-200SXI	GDS 050-250SXI	GDS 050-300SXI
		GDS 050-120VYI	GDS 050-200VYI	GDS 050-250VYI	GDS 050-300VYI
		GDS 050-120SYI	GDS 050-200SYI	GDS 050-250SYI	GDS 050-300SYI
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. Leistung	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Luftverbrauch (Leerlauf/belastet)	m ³ .min ⁻¹	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Gewicht der Maschine (V)	kg	0,8	0,8	0,8	0,8
Gewicht der Maschine (S)	kg	0,65	0,65	0,65	0,65
Schallpegel (V)	dB(A)	75,4	84,2	82,0	84,1
Schallpegel (S)	dB(A)	73,4	82,2	80,0	82,1
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	32	32	32	32
Max. Ø des Hartmetallfräsers	mm	16	16	16	16

Schlauchweite	mm	10	10	10	10
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Abmessungen Ø DxL (VX/VY)	mm	39,5x284/39,5x291	39,5x284/39,5x291	39,5x284/39,5x291	39,5x284/39,5x291
Abmessungen Ø DxL (SX/SY)		39,5x191/39,5x197	39,5x191/39,5x197	39,5x191/39,5x197	39,5x191/39,5x197

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

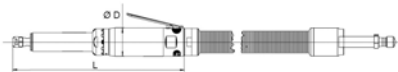
Technische Daten – verlängerte Ausführung W

Hebelventil Drehventil		GDS 050-120WXI GDS 050-120WYI	GDS 050-2000WXI GDS 050-200WYI	GDS 050-250WXI GDS 050-250WYI	GDS 050-300WXI GDS 050-300WYI
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. Leistung	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Luftverbrauch (Leerlauf/belastet)	m ³ .min ⁻¹	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Gewicht der Maschine	kg	0,95	0,95	0,95	0,95
Schallpegel	dB(A)	78,7	83,6	81,4	83,5
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	32	32	32	32
Max. Ø des Hartmetallfräsers	mm	16	16	16	16
Schlauchweite	mm	10	10	10	10
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Abmessungen Ø DxL (Hebel)	mm	39,5x368	39,5x368	39,5x368	39,5x368
Abmessungen Ø DxL (Drehventil)		39,5x375	39,5x375	39,5x375	39,5x375

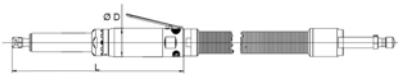
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Start mit Hebelventil.

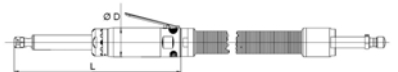
Alle Versionen auch mit Drehventil lieferbar.



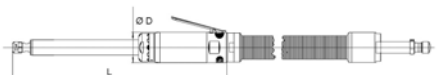
Basisausführung B



**Basisausführung
mit Teilabluft nach vorne B.F**



Enge Ausführung V



Verlängerte Ausführung W



Kurze Ausführung S



**Kurze Ausführung
mit Teilabluft nach vorne S.F**

Kurze Ausführung S

Basisausführung B

Enge Ausführung V

Verlängerte Ausführung W



Druckluft-Winkelpoliermaschinen

PA 070-060 BYI, PA 100-050 BYI

Typ	Bestellnummer
PA 070-060 BYI	6061047A

Produktbeschreibung:

Die Poliermaschine Typ PA 070 ist zur Bearbeitung mit Vulkanfiberscheiben von verschiedenen Materialien bestimmt. Die Poliermaschine ist zur Polierbearbeitung von verschiedenen Gußteilen, Schweißteilen und Werkstücken geeignet. Weiter kann auch zum Schleifen von alten Anstrichen oder Polieren der Karosserien nach Schweißen angewendet werden.

Vorteile gegenüber PLP 180C-63Y: höhere Leistung, kälteisoliertes Gehäuse.

Reaktionsschneller Drehzahlregler. Niedriger Luftverbrauch und geringes Gewicht als bei PLP 180A(B). Kleinerer Maschinendurchmesser.

Die Winkelpoliermaschine PA 070 ist im Standardsortiment DEPRAG INDUSTRIAL. Offizieller Verkauf vom 1.9.2008.

Auf Wunsch können wir auch folgenden Typ liefern:

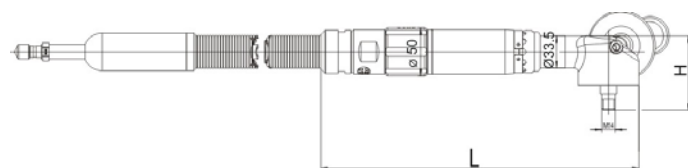
PA 100-050 BYI	Bestellnummer: 6061048A
-----------------------	--------------------------------

(Drehzahl im Leerlauf 5000 min⁻¹; max. Leistung 1,0 kW; max. Ø der Fiberscheibe 180 mm; Abmessungen 353x78mm)

Technische Daten

Typ	PA 070-060 BYI	
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	6 000
Max. Leistung	kW	0,70
Luftverbrauch (Leerlauf/belastet)	m ³ .min ⁻¹	0,60 / 0,75
Gewicht der Maschine	kg	2,0
Schallpegel	dB(A)	90,0
Max. Ø der Fiberscheibe	mm	180
Schlauchweite	mm	10
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2 / 1
Abmessungen Ø D x L	mm	

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck



PA 070-060 BYI