

Třísouřadnicový stroj LK Integra 8.7.6

roszah v ose X = 800 mm
 rozsah v ose Y = 700 mm
 rozsah v ose Z = 600 mm
 přesnost stroje
 opakovatelnost 1,75 μm
 max. odchylka v osách (lin) ISO 10360 E (U_1) 1,5+L/350
 max. odchylka volumetricky ISO 10360 E (U_3) 1,9+L/350



Kruhoměr Talyrond 365

měřený max. průměr 350 mm
 měřená max. výška 500 mm
 měřená max. hloubka 100 mm
 Měřené parametry : kruhovitost, válcovitost, obvodové házení, souosost, přímost, rovnoběžnost a kolmost.
 přímost sloupu 0,3 $\mu\text{m}/500\text{mm}$
 Radiální mezní úchylka (výšky nad stolem) +/-0,02 μm +0,0003 $\mu\text{m}/\text{mm}$
 Axiální mezní úchylka (poloměru od středu) +/-0,02 μm +0,0003 $\mu\text{m}/\text{mm}$



Drsnoměr a profiloměr Form Talysurf Intra

Délka snímání 0,1 mm až 50 mm
 Úchylka přímosti 0,4 μm na 50 mm
 Měření profilu v rozsahu 10 mm x 50 mm.
 Provedení rozměrové analýzy geometrických vlastností jako jsou: úhly, délky a výšky.



Pro více informací včetně ceníku služeb kontaktujte:

Ing. Tomáš Jirásko - manažer kvality

Tel: 493 771 535

t.jirasko@deprag.cz

Zdeněk Knap - kontrolní a měrové středisko

Tel: 493 771 504

z.knap@deprag.cz